MasterFormat® 03 01 30.61
MasterFormat® 03 64 00

Produits de Construction
DIVISION DE 87317 CANADA LIMITEE

CIPADITE[md] 25

Adhésif pour injection à prise rapide

DESCRIPTION

CIPADITE[md] 25 est un adhésif époxyde à deux composants de basse viscosité 100 % solide. Ses propriétés de basse viscosité et autonivelante permettent une pénétration dans le béton pour former une haute force d'adhésion et de remplir les vides dans la surface. Ses caractéristiques de prise rapide en fait le produit idéal pour l'injection de fissure soit à basse pression ou à haute vitesse, dépendant de la largeur, la profondeur de la fissure et selon la température.

UTILISATION

CIPADITE[md] 25 est principalement utilisé pour l'injection de fissures, le remplissage des vides dans le roc et le béton, comme adhésif structural et la fixation de boulons d'ancrage.

AVANTAGES

- 100 % solide, sans COV
- Prise rapide par temps froid et humide
- Sa basse viscosité permet une pénétration maximale dans les fissures extrêmement fines et les fractures
- Ce produit est insensible à l'humidité
- Peut être utilisé à des températures aussi basses que 7°C (45°F)
- Approuvé par le MTQ

PROPRIÉTÉS essai @ 23°C (73°F)

Rapport du mélange (volume)	2A:1B
Viscosité du mélange	400 cps
% en solides	100%
Vie en pot	12min
Prise initiale	3 heures

Les données fournies ci-haut sont le résultat d'essais effectués à partir d'échantillons prélevés en cours de production. Tous les résultats sont représentatif des valeurs obtenues par un laboratoire indépendant. Certaines variations peuvent se produire en raison de conditions de site et ou d'autres méthodes d'essais.

APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces fissurées doivent être propres et exemptes de produits de revêtement et de tout contaminant pouvant nuire à l'adhésion de la résine. Si les fissures sont importantes, les matières friables doivent être éliminées. Utiliser le CIPADITE[md] Gel 15 pour mettre en place les ports d'injection et pour sceller les autres parties de la fissure.

MÉLANGE

Mélangé et mettre en place au moyen d'équipement à injection automatique. Brasser séparément chaque constituant avant usage. Mélanger les deux composants de Cipadite[md] 25 à l'aide d'une perceuse performante à basse vitesse (400-600 tm) et d'un mélangeur à pales. Injecter le produit mélangé à l'aide d'une pompe ou un fusil (Alemite) ou un fusil manuel pour les cartouches. Mélanger seulement la quantité qui peut être utilisé dans le temps de vie en pot.

APPLICATION

Nettoyer les fissures avec un jet d'eau sous pression ou avec de l'air provenant d'un compresseur sans huile. Les fissures optimum varient de 0.25 à 6mm. Il y a 3 façons pour l'injection de la résine époxyde: par gravité, sous pression et mécaniquement. Pour une surface horizontale, la gravité entrainera le produit dans la fissure. Pour les méthodes à air compressé, pression manuelle ou pompes, injecter le Cipadite[md] 25 dans la fissure en gardant une pression constante.

Pour une surface verticale, installer des ports d'injection. Si des trous d'insertion pour les ports spéciaux doivent être percés, nettoyer les trous pour éviter un blocage. Sceller la surface entre les ports avec Cipadite[md] Gel 15.

La distance entre les ports peut varier de 15 à 50 cm, ou 1 ½ fois la profondeur de la fissure. Avant l'injection, souffler de l'air dans les ports.

219 Connie Cres., Unit 13, Concord, Ontario L4K 1L4 • T (905) 669-5013 • F (905) 669-6455 • info@cpd.ca • www.cpd.ca

Pour les fissures verticales débuter l'injection au point le plus bas et continuer jusqu'à ce que le produit s'écoule du port supérieur. Fermer le port inférieur et passer au prochain port tout en remontant ainsi jusqu'en haut de la fissure. Après la cure du produit, meuler la surface et faire la finition désirée.

RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser dans des fissures remplies d'eau.
- Les fissures à injecter devraient être sèches pour assurer une adhérence maximale.
- Température minimale du substrat exigée pour l'application: 7°C (45°F).

RENDEMENT

Varie selon la largeur, la profondeur, la porosité et la température.

NORMES

CIPADITE[md] 25 est fabriqué conformément à la norme ASTM C881 Type IV, Grade 1,
Classes A, B et C.
Approuvé par le MTQ

EMBALLAGE

3,79L (1 gal U.S.)- 4,5kg (9,9 lb).

NETTOYAGE

Nettoyer tout l'équipement et les outils avec le CPD[md] Xylol avant que l'époxy ne durcisse. Le CPD[md] Xylol est un solvant inflammable. Lire la fiche signalétique avant usage.

ENTREPOSAGE

Garder dans un entrepôt chauffé et dans des conditions normales. Le produit peut cristalliser à une température sous 4,5°C (40°F).

DURÉE DE CONSERVATION

Au moins 2 ans dans son emballage original scellé lorsque gardé dans un entrepôt chauffé et dans des conditions normales d'entreposage.

DONNÉES SUR LA SÉCUIUTÉ

Consulter la fiche de données de sécurité pour des instructions spécifiques. FDS #92, #92a & #100.

GARANTIE

Les recommandations et les renseignements ci-haut fournis sont basés sur nos recherches en laboratoire ainsi que sur les expériences menées par un laboratoire indépendant. Ces derniers sont, à notre connaissance, exacts et véridiques dans les limites des paramètres retenus lors des dites expériences. Toutefois, aucune garantie expresse ne peut être fournie et la pertinence du produit choisi ne peut être garantie puisqu'il est impossible de connaître tous les usages que l'on fait de nos produits, ni de contrôler ou prévoir toutes les variations paramétriques pouvant découler des conditions climatiques, des conditions d'application, des méthodes utilisées ou du type de surface sur laquelle est appliqué l'un ou l'autre de nos produits. L'utilisateur de nos produits devra lui-même effectuer ses propres essais sur des échantillons afin de vérifier si le produit convient aux conditions spécifiques du projet.

CPD[md] n'offre aucune garantie, explicite ou implicite, pour le présent produit, incluant sans restriction des garanties implicites quant à la valeur marchande ou la pertinence du produit pour un usage spécifique.

Dans tous les cas, CPD[md] limite sa responsabilité à fournir la quantité de produit nécessaire pour traiter à nouveau ou pour réparer les endroits spécifiques où un produit CPD[md] a été appliqué. CPD[md] se réserve le droit de déterminer la cause exacte de tout problème en recourant aux méthodes et essais d'usage. CPD[md] n'assume aucune autre responsabilité telle que pour dommages-intérêts, directs ou indirects, dans tout cas où violation de la présente garantie, négligence ou responsabilité sans faute sont invoquées.

LA PRÉSENTE GARANTIE NE PEUT ÊTRE MODIFIÉE NI PROLONGÉE PAR LES REPRESENTANTS DE CPD[md] PAR SES AGENTS DISTRIBUTEURS OU PAR SES CONCESSIONNAIRES