

## EVACON JOINT DE DILATATION

### DESCRIPTION

Evacon est une mousse de copolymère réticulé à cellules fermées qui a été spécialement formulé comme matériau d'expansion / contraction imperméable à l'eau, approprié pour les projets de construction et de réhabilitation. Il résiste à une compression de 25% à 50%, et lorsqu'il est collé en place avec de l'époxy, il résiste à une compression de 25% de tension sans endommager ses propriétés d'origine. La mousse à base de copolymère éthylène acétate de vinyle à cellules fermées à faible densité peut être coupée sur mesure et incorporée dans une variété de joints pour répondre aux conditions les plus exigeantes.

### OÙ UTILISER

- pour assurer l'étanchéité des joints de dilatation des ponts, parcs de stationnement, stades, bâtiments et installations de traitement des eaux usées.
- réparation de joints d'étanchéités existants.
- application horizontale ou verticale.
- joints de dilatation de différentes largeurs.

### AVANTAGES

- s'adapte aux mouvements des joints.
- s'ajuste à la tension (lorsque retenue en place avec de l'époxy).
- permet de minimiser la présence de saleté et de débris dans les ouvertures de joints.
- réparations rapides des joints.
- excellente durabilité, résistant aux intempéries et à la dégradation.

### PROPRIÉTÉS

Voir les propriétés physiques pour une densité de 2lb et 3lb

### APPLICATION

#### Préparation de surface:

Tous les revêtements, calfeutrages, huiles, laitance et contaminants de surface existants doivent être enlevés pour assurer une adhérence maximale. Les angles en acier et les mortiers aux résines d'époxydes doivent être bien sablés par jet de sable angulaire.

Pour une adhérence maximale, il est conseillé de rendre rugueuses les surfaces du joint (en utilisant une meuleuse-rectifieuse, une ponceuse ou un sablage par jet de sable angulaire) avant d'appliquer l'époxy.

### INSTALLATION

#### TAILLE DE JOINT

Evacon Foam comme joint de dilatation est conçu pour fonctionner en compression et doit être taillé en conséquence. Trente pour cent (30%) de compression est le maximum possible lors de l'installation du système de joint. Pendant l'opération, 50% de compression est la limite maximum tolérable avant que les forces de compression ne commencent à décomposer la structure cellulaire. Le système de joint est capable de fonctionner en traction mais une dilatation supérieure à 20% n'est pas récupérable et il est prudent de concevoir le joint pour travailler en compression.

Si cela n'est pas possible dans le joint existant, alors il doit être agrandie pour permettre une installation conforme. Le mouvement attendu du joint doit être calculé et la taille de la mousse Evacon déterminée sur cette base-là. La méthode de calcul est présentée dans le tableau de sélection des joints.

Si le mouvement attendu est de 19 mm (3/4 po), la taille minimale du joint doit être de l'ordre de 50 mm (2 po). Cela peut varier en fonction de la température du substrat au moment de l'installation.

TEMP. du SUBSTRAT	COMPRESSION Au moment de l'INSTALLATION	MOUVEMENT SÉCURITAIRE DU PLUS FROID (TEMP.) PLUS CHAUD	
32 °C (90 ° F)	17.8mm (0.7") (35%)	17.78mm (0.7")	7.62mm (0.3")
15.5 °C (60 ° F)	12.7mm (0.5") (25%)	12.7mm (0.5")	12.7mm (0.5")
-1.1 °C (30 ° F)	7.62mm (0.3") (15%)	7.62mm (0.3")	17.78mm (0.7")

Lors de l'installation du système Evacon Expansion Joint, il est important d'empêcher l'extrusion de la mousse sur les côtés. Ceci peut être évité en appliquant une force dans la direction de la partie déjà installée.

Le CPD<sup>md</sup> # 906 Gel Epoxy (Gris) est appliqué conjointement sur le substrat (sur les parois des joints) et sur l'Evacon (les couches de laminations lors de l'installation/fabrication doivent être parallèles aux surfaces d'usure). Le matériau est installé de façon continue en soudant à la chaleur des sections supplémentaires avec un fer chauffant revêtu de téflon ou une torche de butane, ou en collant ensemble les sections avec le gel époxy # 906. Il est ensuite comprimé 20-25% pour l'installation dans le joint. L'excédent d'époxy **DOIT** être nettoyé de la surface d'usure de l'Evacon. L'Evacon **DOIT** être installé dans un joint avec des côtés parallèles. S'il est installé dans des joints avec d'autres configurations, il sera extrudé avant le liant de collage murisse.

### **LIMITES**

La mousse Evacon est résistante aux acides minéraux et alcalins faibles. Les huiles, les essences et la plupart des solvants gonflent la mousse. Sa résistance chimique convient à la plupart des applications au-dessus et au-dessous du sol. Pour un environnement chimique spécifique, veuillez consulter le CPD<sup>md</sup>

### **EMBALLAGE**

2 lb et 3 lb Densité 1,2 m (4 pi) x 2,4 m (8 pi) tailles de coupe disponibles sur demande

### **STOCKAGE**

Conserver à l'intérieur ou à l'extérieur sous une bâche.

### **DURÉE DE VIE**

Indéfini

### **PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ**

Consulter la fiche de données de sécurité pour des instructions spéciales. FDS#69

### **GARANTIE**

Les recommandations et les renseignements ci-haut fournis sont basés sur nos recherches en laboratoire ainsi que sur les expériences menées par un laboratoire indépendant. Ces derniers sont, à notre connaissance, exacts et véridiques dans les limites des paramètres retenus lors des dites expériences. Toutefois, aucune garantie expresse ne peut être fournie et la pertinence du produit choisi ne peut être garantie puisqu'il est impossible de connaître tous les usages que l'on fait de nos produits, ni de contrôler ou prévoir toutes les Rev. 7.20

variations paramétriques pouvant découler des conditions climatiques, des conditions d'application, des méthodes utilisées ou du type de surface sur laquelle est appliqué l'un ou l'autre de nos produits. L'utilisateur de nos produits devra lui-même effectuer ses propres essais sur des échantillons afin de vérifier si le produit convient aux conditions spécifiques du projet.

CPD<sup>md</sup> n'offre aucune garantie, explicite ou implicite, pour le présent produit, incluant sans restriction des garanties implicites quant à la valeur marchande ou la pertinence du produit pour un usage spécifique.

Dans tous les cas, CPD<sup>md</sup> limite sa responsabilité à fournir la quantité de produit nécessaire pour traiter à nouveau ou pour réparer les endroits spécifiques où un produit CPD<sup>md</sup> a été appliqué. CPD<sup>md</sup> se réserve le droit de déterminer la cause exacte de tout problème en recourant aux méthodes et essais d'usage. CPD<sup>md</sup> n'assume aucune autre responsabilité telle que pour dommages-intérêts, directs ou indirects, dans tout cas où violation de la présente garantie, négligence ou responsabilité sans faute sont invoquées.

LA PRÉSENTE GARANTIE NE PEUT ÊTRE MODIFIÉE NI PROLONGÉE PAR LES REPRESENTANTS DE CPD<sup>md</sup> PAR SES AGENTS DISTRIBUTEURS OU PAR SES CONCESSIONNAIRES

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES - DENSITÉ DE 2 LB**

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	USA UNITES	VALEURS	UNITÉS MÉTRIQUES
Densité - Nominale		ASTM D3575	2	lb./ft <sup>3</sup>	32.04	kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la traction		ASTM D3575	45	psi	310	kPa
Résistance a la déchirure		ASTM D3575	9.4	lb./in	1.75	n/mm
Allongement en traction		ASTM D3575	290	%	290	%
Dureté (Fermeté)		ASTM D2240	23	Asker C	23	Asker C
<b>Contrainte de compression</b>						
Déformation par compression	50% 24 hr.	ASTM D3575- B	20	%	20	%
	25%	ASTM D3575- D	5.2	psi	30	kPa
50%	12.2		84			
Plage de température de fonctionnement		Test interne	-40 to 180	°F	-40 to 82	°C
Absorption d'eau		ASTM D3575	1.5%	Par volume		
Inflammabilité		FMVSS 302	Compliant			

DIMENSIONS (net)		
ÉPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR
6.35mm(1/4") á 100mm(4")	1219mm (48")	2438mm (96")

AUTRE ASPECT
Couleurs– gris anthracite(Charcoal), blanc, gris

Les données de cette fiche technique doivent servir de guide pour la sélection des produits. Ces données ne sont pas destinées à représenter, remplacer ou être utilisé comme un proxy pour une spécification de vente de produits spécifiques.

Les propriétés physiques sont des moyennes basées sur des cycles de production limités et peuvent être modifiées à mesure que des données supplémentaires deviennent disponibles.

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES - DENSITÉ DE 3 LB**

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES		MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	USA UNITES	VALEURS	UNITÉS MÉTRIQUES
Densité - Nominal		ASTM D3575	3	lb./ft <sup>3</sup>	48	kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la traction		ASTM D3575	60	psi	414	kPa
Élongation		ASTM D3575	400	%	400	%
Fermeté		ASTM D2240	23	Asker C	23	Asker C
<b>Stress Compressif</b>						
Ensemble de compression	50% 24 hr.	ASTM D3575 Suffixe B	<15	%	<15	%
Force de compression	25%	ASTM D3575 Suffixe D	9	psi	62	kPa
	50%		18		124	
Température de fonctionnement		Test interne	-40 à 225	°F	-40 à 107	°C
Absorption d'eau 7 Jours		ASTM D1667	-0.123	Lbs./sq. ft.		
Inflammabilité		FMVSS 302	0.25" pass	Pass/Fail	1.92"/min	Taux de brûlure

DIMENSIONS (net)		
ÉPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR
6.35mm(1/4") à 100mm(4")	1220mm (48")	2439mm (96")

ASPECTS ADDITIONNELS
<b>Couleurs– gris anthracite(Charcoal), blanc, gris</b>

\* Essais effectués selon les normes ASTM D3575 et ASTM C177 (conductivité thermique)

Les données de cette fiche technique doivent servir de guide pour la sélection des produits. Ces données ne sont pas Destinées à représenter, remplacer ou être utilisées comme un proxy pour une spécification de vente de produits spécifiques. Le physique

Les propriétés sont des moyennes basées sur des cycles de production limités et peuvent être modifiées à mesure que des données supplémentaires deviennent disponibles.