

# CIPADITE<sup>md</sup> E-500 COULIS ÉPOXYDE

## *Coulis Époxyde Structural Haute Performance*

### DESCRIPTION

Le CIPADITE<sup>md</sup> E-500 est un coulis autonivelant, 100% solides possédant d'excellentes propriétés de résistance physique et chimique. C'est un système à trois composantes consistant d'une résine époxyde, d'un durcisseur et un agrégat à granulométrie contrôlée.

### UTILISATION

Applications pour l'installation de bases de compresseurs, de machinerie de centrales électriques, de pâte et papier, d'estampage, de concasseurs, de moteurs, installations pour raffinerie, rails sur béton, pour les applications où une résistance élevée à la corrosion et aux attaques chimiques est primordiale ainsi que pour les applications nécessitant une forte résistance à l'impact et aux charges dynamiques.

Le CIPADITE<sup>md</sup> E-500 peut être aussi utilisé pour les plaques d'assises des éléments structuraux, les plaques d'appui de ponts, les grillages d'acier de plancher, les bouilloires, les réservoirs, les vaisseaux sous pression, les grues et les éoliennes.

### AVANTAGES

#### Haute résistance mécanique:

CIPADITE<sup>md</sup> E-500 se caractérise pour son développement de résistance rapide et une résistance en compression ultime élevée. Il est conçu pour résister à des charges dynamiques et à des vibrations extrêmes associées à ces installations. Ses propriétés d'adhérence exceptionnelle permet au CIPADITE<sup>md</sup> E-500 d'adhérer surfaces de béton et d'acier bien apprêtées.

#### Excellent écoulement:

CIPADITE<sup>md</sup> E-500 est facile d'application grâce à son écoulement fluide et autonivelant. Sa consistance fluide facilite l'application dans des endroits d'accès restreints et minimise l'utilisation de courroies pour la mise en place.

### APPLICATION

#### Résistance chimique:

Le CIPADITE<sup>md</sup> E-500 possède d'excellentes propriétés de résistance aux huiles, lubrifiants synthétiques, à l'eau, aux produits chimiques incluant les acides et aux produits alcalins dilués.

### PROPRIÉTÉS

Résistance à la compression (ASTM C579B modifié) @ 10°C (50°F)	
1 jour .....	33 MPa (4788 lb/po <sup>2</sup> )
3 jours .....	84 MPa (12188 lb/po <sup>2</sup> )
7 jours .....	90 MPa (13059 lb/po <sup>2</sup> )
28 jours .....	103 MPa (14945 lb/po <sup>2</sup> )
Résistance à la compression (ASTM C579B modifié) @ 20°C (68°F)	
1 jour .....	94 MPa (13639 lb/po <sup>2</sup> )
3 jours .....	107 MPa (15526 lb/po <sup>2</sup> )
7 jours .....	108 MPa (15671 lb/po <sup>2</sup> )
28 jours .....	109 MPa (15816 lb/po <sup>2</sup> )
Résistance à la compression (ASTM C579B modifié) @ 30°C (86°F)	
1 jour .....	107 MPa (15525 lb/po <sup>2</sup> )
3 jours .....	111 MPa (16106 lb/po <sup>2</sup> )
7 jours .....	114 MPa (16541 lb/po <sup>2</sup> )
28 jours .....	114 MPa (16541 lb/po <sup>2</sup> )
Coefficient de dilatation thermique linéaire (ASTM C531)	
2.87 X 10 <sup>-5</sup> mm/mm /°C = 0.000016 po/po/°F	
Retrait linéaire (ASTM C531), 7 jours.....	
-0.0021	
Résistance à la flexion ..... 32 MPa (4643 lb/po <sup>2</sup> ) (ASTM C580) 7 jours	
Module d'élasticité .....20,000 MPa (2,902,000 lb/po <sup>2</sup> ) (ASTM C580) 7 jours	
Résistance de l'adhésion par cisaillement (ASTM C882) 7 jours.....	
41 MPa (5070 lb/po <sup>2</sup> )	
Résistance à la traction..... 15 MPa (2176 lb/po <sup>2</sup> ) (ASTM C307) 7 jours	

Les données fournies ci-haut sont le résultat d'essais effectués à partir d'échantillons prélevés en cours de production. Tous les résultats sont représentatif des valeurs obtenues par un laboratoire indépendant. Certaines variations peuvent se produire en raison de conditions de site et ou d'autres méthodes d'essais.

Préparation de la surface – Toutes les surfaces de béton doivent solides, sèches et exemptes d'huile, de saleté, de graisse, de laitance et de tout autre contaminant. Nettoyer la surface par des moyens mécaniques tels que le sablage par jet ou le burinage. Coffrages de bois ou de métal peuvent être utilisés et doivent être étanches. La surface intérieure des coffrages doit être enduite de cire en pâte ordinaire pour empêcher l'adhésion du coulis aux parois. Isoler les boulons d'ancrage avec un produit anti-adhérent.

Les surfaces d'acier telles que le dessous des plaques d'assise ou les boulons d'ancrage doivent être exemptes d'huile, de graisse et de rouille. Pour éliminer ces contaminants, les surfaces d'acier doivent être nettoyées avec une brosse métallique ou décapées jusqu'à obtenir un fini métallique brillant et propre.

### **MÉLANGE ET MISE EN PLACE**

Pour l'unité de 0,028 m<sup>3</sup> (1 pi<sup>3</sup>), ajouter le durcisseur (partie B) à la résine de base (partie A). Mélanger la résine et le durcisseur combiné à l'aide d'un malaxeur à palettes à basse vitesse pendant au moins deux minutes. Verser le mélange de résine et durcisseur bien mélangés dans un malaxeur à mortier propre et y ajouter l'agrégat tout en mélangeant. Lorsqu'on utilise un malaxeur à mortier, mélanger 3 unités de 1 pi<sup>3</sup> à la fois. Lorsqu'on mélange des quantités moindres, mélanger 1 pi<sup>3</sup> à la fois dans un seau de 60 L galvanisé à fond plat. Une fois l'agrégat ajouté, continuer de mélanger durant 1 ou 2 minutes. Pour un meilleur contact avec la plaque, laisser le coulis monter de 3,175mm (1/8") au-dessus du fond de la plaque. Faire la mise en place d'un côté seulement afin de prévenir la création de poches d'air. Utiliser une boîte entonnoir pour la mise en place. Le matériel mélangé doit être placé dans les 30 minutes.

### **RESTRICTIONS**

Ne pas utiliser le CIPADITE<sup>md</sup> E-500:

- Si la température du substrat et ambiante est en dessous de 10°C (50°F) durant l'application.
- Si la surface n'est pas sèche durant l'application.
- Si un changement de température est attendu durant la cure.
- Éviter l'exposition à l'eau durant 24 heures suite à la mise en place.
- Ne pas réduire la quantité d'agrégat sans l'approbation de CPD<sup>md</sup>.

Consulter votre représentant CPD<sup>md</sup> si la température ambiante ou celle du substrat est inférieure à 10°C (50°F) ou supérieure à 32°C (89,6°F) et lorsque l'épaisseur du coulis dépasse 100mm (4")

### **RENDEMENT**

Une unité de A & B et de deux sacs de 25 kg (55 lb) d'agrégat fournit environ 28 L (1pi<sup>3</sup>) ou 0.028m<sup>3</sup> de coulis.

### **EMBALLAGE**

CIPADITE<sup>md</sup> E-500 fourni en unité de 0.028m<sup>3</sup> (1 pi<sup>3</sup>). 5.9 L (1.56 gal US) de la partie A - résine 6.70 kg (14.77 lb) poids net.

1.4 L (0.37 gal US) de la partie B - durcisseur 1.36 kg (2.99 lb) poids net.

2 x 25 kg (55 lb) - sacs d'agrégat - 50 kg (110 lb) poids net.

Note: Des unités de 0,084m<sup>3</sup> (3 pi<sup>3</sup>) sont aussi disponibles.

### **NETTOYAGE**

Laver les outils, les malaxeurs et les éclaboussures avec de l'eau chaude savonneuse pendant que le coulis est encore coulant. Si le coulis atteint une consistance plastique, utiliser le CPD<sup>md</sup> Xylol pour nettoyer. ATTENTION: CPD<sup>md</sup> Xylol est un solvant inflammable. Lire la fiche de données de sécurité avant usage.

### **ENTREPOSAGE**

Éviter de garder à des températures inférieures à 4,5°C (40° F). Bien que la résine soit très résistante au gel, elle peut se cristalliser partiellement si elle est maintenue à de basses températures durant une période prolongée. Un entrepôt sec et chauffé est recommandé.

## **DURÉE DE CONSERVATION**

Deux ans à partir de la date de fabrication lorsque gardé dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit chauffé et dans des conditions normales d'entreposage chauffé.

## **DONNÉES SUR LA SÉCURITÉ**

Consulter la fiche de données de sécurité pour des instructions spécifiques. FDS #10, #13 et #27.

## **GARANTIE**

Les recommandations et les renseignements ci-haut fournis sont basés sur nos recherches en laboratoire ainsi que sur les expériences menées par un laboratoire indépendant. Ces derniers sont, à notre connaissance, exacts et véridiques dans les limites des paramètres retenus lors des dites expériences. Toutefois, aucune garantie expresse ne peut être fournie et la pertinence du produit choisi ne peut être garantie puisqu'il est impossible de connaître tous les usages que l'on fait de nos produits, ni de contrôler ou prévoir toutes les variations paramétriques pouvant découler des conditions climatiques, des conditions d'application, des méthodes utilisées ou du type de surface sur laquelle est appliqué l'un ou l'autre de nos produits.

L'utilisateur de nos produits devra lui-même effectuer ses propres essais sur des échantillons afin de vérifier si le produit convient aux conditions spécifiques du projet.

CPD<sup>md</sup> n'offre aucune garantie, explicite ou implicite, pour le présent produit, incluant sans restriction des garanties implicites quant à la valeur marchande ou la pertinence du produit pour un usage spécifique.

Dans tous les cas, CPD<sup>md</sup> limite sa responsabilité à fournir la quantité de produit nécessaire pour traiter à nouveau ou pour réparer les endroits spécifiques où un produit CPD<sup>md</sup> a été appliqué. CPD<sup>md</sup> se réserve le droit de déterminer la cause exacte de tout problème en recourant aux méthodes et essais d'usage. CPD<sup>md</sup> n'assume aucune autre responsabilité telle que pour dommages-intérêts, directs ou indirects, dans tout cas où violation de la présente garantie, négligence ou responsabilité sans faute sont invoquées.

LA PRÉSENTE GARANTIE NE PEUT ÊTRE MODIFIÉE NI PROLONGÉE PAR LES REPRESENTANTS DE CPD<sup>md</sup>, SES DISTRIBUTEURS OU SES CONCESSIONNAIRES.